PANAMAX CONTAINER CRANE
コンテナクレーン



大分港・大在コンテナターミナル
Port of Oita·Ozai Container Terminal

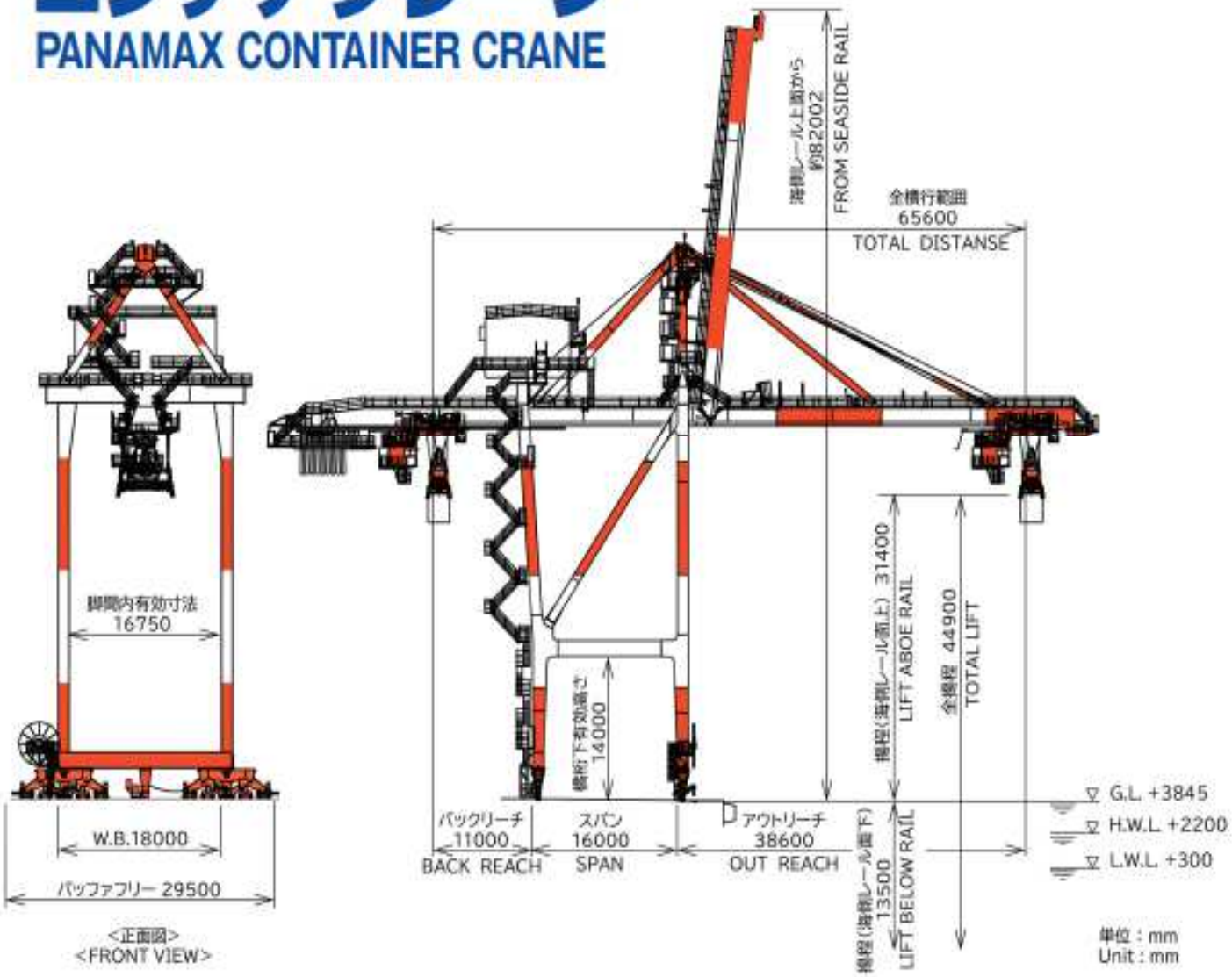
大分土木事務所　大分港振興室

〒870-0905　大分市向原西1丁目3番33号
TEL 097-558-5111 FAX 097-553-0655

Oita Public Works Office Oita Port Management Office

3-33, 1-chome, Mukaibaru nishi, Oita City, Oita 870-0905, Japan
TEL 097-558-5111 FAX 097-553-0655

コンテナクレーン
PANAMAX CONTAINER CRANE



■主要仕様			■Main Specification		
つり上げ荷重		44.9t	Hoisting load		44.9t
定格荷重	コンテナ	30.5t	Rated load	container	30.5t
	ハッチカバー	35.6t		hatch cover	35.6t
	重量物	43.0t		under cargo beam	43.0t
アウトリーチ（海側レール中心位置より海側へ）		38.6m	Out reach(from seaside rail)		38.6m
バックリーチ（陸側レール中心位置より陸側へ）		11.0m	Back reach(from landside rail)		11.0m
スパン		16.0m	Span		16.0m
全横行距離		65.6m	Total distance of trolley travel		65.6m
揚程	海側レール面上	31.4m	Lift	Above top seaside rail	31.4m
	海側レール面下	13.5m		Below top of seaside rail	13.5m
全揚程		44.9m	Total lift		44.9m
脚内有効間隔		16.75m	Clearance through seaside legs		16.75m
速度	巻上	60/150m/min	Speed	Hoisting	60/150m/min
	横行	180m/min		Trolley traveling	180m/min
	走行	45m/min		Gantry traveling	45m/min
	起伏	8min./cycle		Boom hoisting	8min./cycle
主要動作制御方式		インバータ制御	Drive system		Vector controlled inverter drive

■特長

- **本クレーンは、下記のような最先端技術を搭載したクレーンです**
- **インバータドライブシステムの採用**
  保守点検作業の省力化の要求に応えかつ制御性能を高めたデジタル制御です。
- **PWMコンバータにより回生電力を有効活用し、省エネルギー運転を実現**
  減速時などに発生する回生電力を無駄にせず再利用。高効率で環境負荷の少ない運転が可能です。
- **電子制御振止システムを採用**
  水平移動時に発生する前後・左右・ねじれ方向の吊荷振れを電子制御で抑制し、揺れを素早く減衰させ、荷役効率向上に貢献します。
- **リモートモニタリングシステムCARMS(Crane Advanced Remote Monitoring System)により、遠隔地からクレーンを監視することが可能**
  故障表示記録、故障時のデータトレースバック、運転荷役データ収集、保守部品管理機能などを有しメンテナンス作業の効率化を図っております。
- **光ケーブルにより、クレーンと地上との情報通信が可能**
  地上側からのモニタリングデータのやりとりが可能です。
- **ドライブレコーダーで荷役状態を常時記録可能**
  作業中の映像を常時保存し、日々の安全確認に役立ちます。
- **クレーン間衝突防止センサーの採用**
  走行中のクレーン間距離を検知し、クレーン同士の衝突リスクを低減し、現場の安全確保に貢献します。
- **運転アシストシステムにより、着床時の衝撃を緩和**
  自動制御により着床時のショックを緩和し、安心感のある操作を実現します。
- **フック付吊ビームで43.0TONの重量物を吊り上げることが可能**
- **20フィートおよび40フィートのコンテナを吊り上げることが可能**

■Characteristics

- **This crane is a leading high-tech crane equipped with the following functions.**
- **Inverter drive system.**
  AC vector inverter drive system is applied and it gives good maintainability and dynamic performance.
- **The PWM converter effectively utilizes regenerative power, achieving energy-saving operation.**
  Regenerative power generated during deceleration, for example, is reused without waste, enabling highly efficient operation with a low environmental impact.
- **Electronically controlled anti-sway system.**
  The system electronically controls and quickly damps the swing of the suspended load in the forward/backward, left/right, and torsional directions that occurs during horizontal movement, contributing to improved loading and unloading efficiency.
- **The CARMS(Crane Advanced Remote Monitoring System) remote monitoring system allows for remote monitoring of cranes.**
  Its features include fault display recording, data traceback in the event of a fault, operation and loading data collection, and maintenance parts management, streamlining maintenance work.
- **Data communication between the crane and the control office by optical fiber cable.**
  It is possible transfer the monitoring data and direct verbal message.
- **The dashcam can continuously record loading and unloading operations.**
  Continuously saving footage of work operations is useful for daily safety checks.
- **Adoption of collision prevention sensors between cranes.**
  It detects the distance between cranes while they are in motion, reducing the risk of collisions between cranes and contributing to ensuring safety on site.
- **The driving assist system reduces the impact when landing.**
  Automatic control reduces shock when the robot lands, allowing for safe operation.
- **It is possible to lift the heavy cargo of 43.0tons using the lifting beam with hooks.**
- **It is possible to lift 20' and 40' container.**

